



## Maschinenliste

### Dreh-Fräsen:

#### **1x NT4250/1500SZ von Mori Seiki**

11 Achsen, Doppelspindel, Drehrevolver, Frässpindel mit 12'000 U/min

Max. Werkstückgrösse: Ø400 x 300mm oder Ø250 x 1000mm

Automatisch Be- und Entladen bis: Ø120 x 80mm

Stangenlader bis Ø80mm

### Fräsen:

#### **2x HSC 55 linear von DMG**

5 Achsen, Frässpindel mit 28'000 U/min

Max. Werkstückgrösse: 300 x 300 x 200mm

Mit Palettisier System von System 3R und Mecatool

#### **2x DMU 60 P von DMG**

5 Achsen, Frässpindel mit 12'000 U/min

Max. Werkstückgrösse: 600 x 500 x 300mm

Mit Palettisier System von Mecatool

#### **1x DMC 635 V von DMG**

3 Achsen, Frässpindel mit 12'000 U/min

Max. Werkstückgrösse: 600 x 500 x 300mm

Mit Palettisier System von Mecatool

### Drehen:

#### **1x NL2000SY/500 von DMG / Mori Seiki**

5 Achsen, Doppelspindel, Drehrevolver, Frässpindel mit 6'000 U/min

Max. Werkstückgrösse: Ø160 x 500mm

Stangenlader bis Ø55mm

#### **1x LB 15-II-MW/800 von OKUMA**

4 Achsen, Doppelspindel, Drehrevolver, Frässpindel mit 6'000 U/min

Max. Werkstückgrösse: Ø240 x 550mm

Stangenlader bis Ø65mm

#### **1x CD 320/750 von Kern**

2 Achsen, Drehrevolver

Max. Werkstückgrösse: Ø120 x 300mm



## Senkerodieren:

### **1x Roboform 350 von Charmilles**

Max. Werkstückgrösse: 780 x 530 x 300mm

## Messen:

### **1x Global Silver 7.10.7 von DEA Hexagon**

CNC Koordinatenmessmaschine

Max. Werkstückgrösse: 700 x 700 x 500mm

### **1x Micro Hite 3D von Tesa**

## Konventionelle Maschinen:

2x Fräsmaschine Schaublin 13

1x Drehmaschine Schaublin 102

1x Drehmaschine Schaublin 125

1x Bohrmaschine Fehlmann

1x Rundschleifmaschine HTG 410 von Tschudin

1x Flachsleifmaschine MHPE 500 von Tripet

1x Bandsägemaschine 26/320 AF von Rüschi

## Diverse Hilfsmittel:

1x Schutzgasofen Naber

1x Strahlkabine SX 75 S von Sablux

3x Programmierplätze Mastercam

1x Werkzeugvoreinstellgerät Venturion 450 CNC von Zoller

1x Wuchtgerät Tool Dynamic TD 2009 Comfort von Haimer

1x Schrumpfgerät Power Clamp von Haimer